

# КОНУСНЫЕ СВЁРЛА



## Конусные свёрла.

Совершенно необходимый инструмент при работе с листовым материалом – конусные свёрла. Конусные свёрла получили очень широкое распространение, но, к сожалению у нас они встречаются крайне редко.

Конусные свёрла можно условно разбить на две большие группы – многоступенчатые (шаговые) свёрла и бесшаговые конусные свёрла.

### Многоступенчатые конусные свёрла.

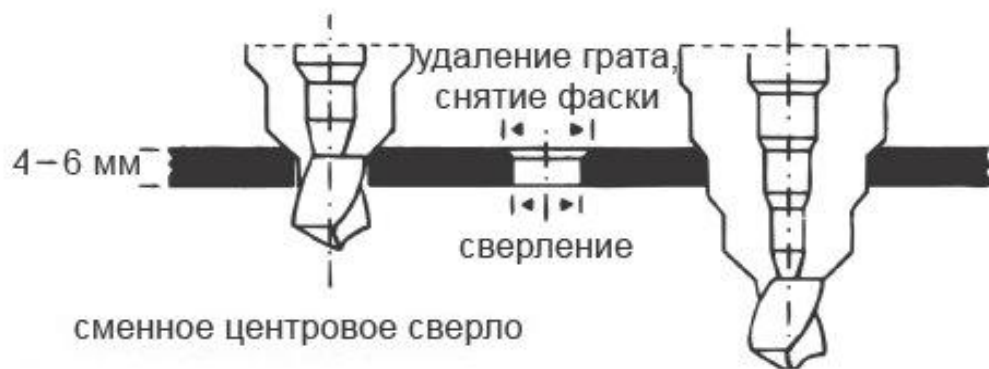


Идеальный инструмент для обработки листового материала, будь то электротехническая, сантехническая или отопительная отрасль, общее машиностроение или производство распределительных шкафов.

Подходит для всех материалов – цветных металлов, листовых сталей толщиной до 6 миллиметров, электротехнической стали, различных видов листовых пластиков.



Эти свёрла были разработаны для высверливания безупречно круглых по форме и одновременно очищенных от заусенец в листе толщиной 4-6 мм. Цилиндрическая градация ступеней сверла обеспечивает точный диаметр отверстия. Каждая последующая ступень сверла одновременно удаляет грат с высверливаемого отверстия (переход между цилиндрическими ступенями образует радиус).



Инструменты затылованы методом шлифовки, что позволяет проводить последующую заточку свёрл по мере их затупления. Данные свёрла рекомендовано использовать на стационарных сверлильных станках, но небольшие свёрла могут использоваться и с ручными сверлильными машинами.



Широко распространены свёрла с заменяемым центровым наконечниками. Применение сменных наконечников значительно увеличивает срок службы конусных свёрл, так как наконечники свёрл ломаются в результате сильного нажатия на инструмент в начале сверления.



### Бесшаговые конусные свёрла.

Особенность этих свёрл - возможность выполнения отверстий любых промежуточных диаметров за один проход. Просверленное с помощью сверла данного типа отверстие имеет некоторую конусность.



Данные свёрла применяются для увеличения диаметра имеющихся отверстий в листовых материалах, для сверления труб, отверстий под углом, взаимопроникающих отверстий. Свёрла данного типа могут применяться при работе с ручными сверлильными машинами.

Для продолжительной работы конусных свёрл производители рекомендуют специальные смазочно – охлаждающие спреи или пасты.